

2023年4月26日 星期三
责编/王爱敏 美编/谢志斌 校对/骆美霞



爱洒“邮路”二十载 平凡岗位守初心铸不凡

——记全国“五一劳动奖章”获得者张祥伟

本报通讯员 范翊 本报记者 朱浩

“无论上班还是下班,我都喜欢穿工作服,因为它是绿色的,绿色象征着希望。”这位对“绿色”情有独钟的农家子弟张祥伟,行走“邮路”二十载,一直耕耘在自己热爱的邮政投递岗位上,从一名农民工成长为省劳模,近日又荣获全国“五一劳动奖章”,平凡的他,以踏实的脚印深深扎根在镇江新区的南大门——丁岗镇葛村,以憨厚质朴的笑容时刻温暖着“邮路”上的孤寡老人和儿童,在平凡的工作岗位上坚守初心,铸就不凡。

今年49岁的张祥伟,原是丁岗镇华墅村的一位农民。2003年,他结束了四处奔波的打工生活,返乡成为一名传递人间真情的“绿衣使者”。一辆摩托车、两个最大号的信兜子、一条50公里长的“邮路”,见证了他的人生成长,更见证了一位热血男儿甘于平凡、默默奉献的故事。

“用心用情服务一方百姓”

20年的乡邮员生涯中,他满怀信心将“用心用情用力服务一方百姓”作为工作的出发点。细心的他发现,很多外地来镇务工人员的子女合看一份《小学生学习报》,了解到他们主要是因为家庭原因无法入读订报后,张祥伟就利用送报进企业的契机,下班后骑行在个体经营户之间来回沟通。

精诚所至,金石为开。有4家企业老板被他的无私善举感动,每人出资1000元,帮助36名外来务工人员子女每人订订一份全年《小学生学习报》及部分学习刊物,用一片真情为孩子们筑起了“爱心港湾”。

有爱心的就像一盏明灯,既照亮了别人,也温暖了自己。葛村

有一位名叫王腊荣的养鸭专业户,好几次张祥伟送报时都发现老王闷闷不乐,一打听才知道原来他的养殖场即将拆迁,他正为找不到合适的养殖场而发愁。说者无意听者有心,张祥伟默默记在心里。经过多方打听,他很快为老王找到了一处适合养鸭的场所。不仅如此,张祥伟还帮助老王尝试解决规模孵化的问题。

如今,王腊荣的养殖场养鸭规模已达6000余只,日子越过越红火。“没有小张的尽心尽力,哪有我今天的致富奔小康。”王腊荣对张祥伟的评价很高。最近,他俩又在研究“公司+合作社+农户”的联包模式,希望能带动更多葛村农户做大水禽养殖产业。



“多留一份心、多走一步路、多说一句话”

“虽然我是一名最基层的乡邮员,但是这么多年来,大家对我胜似亲人,寄予了更多的期望,只要他们有困难,我一定想方设法解决。”点点滴滴,让张祥伟内心越发坚定。他不断学习钻研,提升自己,利用闲暇之余更新邮政业务知识。功夫不负有心人,凭借着对投递工作的热爱,张祥伟获得了中国邮政集团颁发的投递工种高级证书,实现了“更上一层楼”的跨越,从一名普通乡邮员成长为荣誉等身的技能榜样。

面对众多荣誉和赞誉,他依然保持着一颗平常心。他常常告诫自己:多留一份心、多走一步路、多说一句话。这也是他作为投递员在邮政支局每年报刊收订、金融跨赛、福至新春等劳动竞赛活动中超额完成任务的“秘诀”。去年,仅其个人发展邮储资金就达到300余万元、保险100万元、报刊大收订7.5万元,是同事眼里的全能手。

“一个人的力量是远远不够的,要把‘一个人’变成‘一群人’,尽我

所能为公司培养优秀技术人员。”张祥伟的声音掷地有声。在不断提升自我业务技能的同时,传授技能、提升思想觉悟成了他本职工作之余操心最多的事。

他以“劳模引领、技师带徒”的模式,为职工解丹等5人悉心制订培养计划,组织开展业务提升培训,手把手传授积累多年的工作经验。短短2年时间,5人均已成为高级工,其中解丹在2020年被授予镇江市“基层抗疫先锋”称号。

“奉献劳模力量,我义不容辞”

“人民邮政为人民”,张祥伟时刻牢记这一行动准则。疫情三年,他利用休息时间主动请缨到各村、社区卡口当志愿者,有时夜班缺人,他也主动请缨,下班连轴转到次日再去上班。刚开始执拗要看进出车辆行程码等,有些居民嫌等待时

间长,很不配合。他主动协调社区信息员,建群编发防疫小知识,向居民普及防疫要点。此外,他还坚持为无法外出的隔离人员购买生活必需品。有时买不到口罩,他费尽周折去协调,甚至自掏腰包为孤寡老人送口罩和消毒液。

“道虽远不行不至,事虽小不为不成”。新征程上,张祥伟的决心更加坚定。他正以这种不甘平庸的干劲、心系群众的情怀和默默奉献的精神,践行着邮政人服务乡村振兴的初心使命,让荣获全国“五一劳动奖章”的荣誉实至名归。



“我是学技术的,就得精益求精”

——记全国“五一劳动奖章”获得者江敏

本报通讯员 李艳 李燕敏 梅永生 本报记者 栾继业

4月下旬,位于京口经济开发区的江苏鼎胜新能源材料股份有限公司厂区内,一辆辆运送铝材的半挂和重卡不时来回穿梭,到处一派繁忙景象。记者在公司铝箔二车间36#轧机前找到了公司装备动力部主任工程师江敏。从周一获知这台轧机有产品头尾升减速厚差的问题后,一直到周五,江敏都把时间扑在了此处工段,为及时解决问题殚精竭虑。

勤奋好学,锻造能手

“所幸我们找到了症结所在,通过排查厚度测量系统,解决了环境温度对X射线的影响,目前精度不够的问题已得到改善!你看这些冷轧后的铝材,每圈长38000米以上,成品厚度13微米,正负公差标准不超过2.5%,出来的产品不会再降等,从而造成损失了!”抹了把额头上渗出的汗,江敏对团队一周来辛苦付出取得的成果很是自豪!

作为鼎胜新材装备动力部工程师组的带头人,江敏负责着整个企业的测厚仪、板形仪等进口设备的维护管理工作,在遇到疑难电气故障时,他要紧盯现场查找故障点,在最短的时间内找到解决问题的办法,让机器正常运行起来,以保障生产任务的完成。同时针对一些进口高额备件,他要提前做好国产化替代方案,开展设备技术的升级改造,为企业生产出高质量产品提供更好的技术保障,因此江敏已是鼎胜有口皆碑的机械权威、技术能手。

让人意想不到的,2007年刚从职业技术学院毕业后进入鼎胜的江敏,当时只是一名普通的电气维护工。16年后的他脱颖而出,在一线岗位上迅速成长为企业的技术骨干、电气工程师,其成功的秘密在哪里呢?



刻苦钻研,屡立奇功

随着公司提前战略布局新能源电车电池箔,原先作为生产主力的18#、19#冷轧机已不能满足动力电池箔生产,江敏暗下决心,要对原有机器进行技术改造,啃下这块硬骨头。于是他一有空就分析后台数据,探寻质量缺陷产生的原因。其间,有工友开玩笑说:“咱就是一维修工,操那份闲心干啥呀?”但江敏淡然处之,心中暗暗发力——“因为我是学技术的,就得精益求精”。功夫不负有心人,经过多次试验,他的团队最终攻克了这一技术难题,经过改造后的机器投入使用后,不仅解决了问题,还提高了工作效率,延长了使用寿命,为单位节省设备购置和维修费用数万元。

正是通过刻苦钻研、积极参与技术革新,江敏练就了一身技术硬功,如今只要听听设备的简单故障描述,就能大体判断出问题出在什么地方。去年,因公司提高产能,江敏带领团队对公司二车间的7台老式铝箔轧机进行提速改造,历时9个月,终于把原机的设计速度从最多1000米/分钟提升到1500米/分钟,在实现设备最高速度的同时,还将设备产能提高了20%以上。

近年来,江敏出色地完成了公司多台进口设备厚板形控制系统国产替代升级改造,解决了轧机带头带尾超差、张力不稳定、一键升速到最高轧制速度等多项问题,还

参与了智能化工厂的前期物联网数据采集项目等。因为江敏的努力,鼎胜的各类产品质量显著提升,大幅提高了成材率,而生产故障率则明显下降,操控能力也达到行业领先水平,每年能为企业降本增效、节约费用100万元左右。

合作创新,示范带动

天道酬勤,2017年和2019年,江敏先后被评为镇江市和江苏省“五一劳动奖章”先进个人,2021荣获江苏省劳动模范称号,今年“五一”前获评全国“五一劳动奖章”。

梅花香自苦寒来,背后的一组数据可充分说明江敏的辛勤付出。不修好故障就不下班,江敏曾连续工作20多个小时;忙了技改的他曾两个月连轴转,没有休息过一天;去年一年的加班时长超过了576个小时,可折算成72个工作日以上……早晨8点多到厂里,晚上10点后回家成了家常便饭,维修24小时待命更是常态,江敏为了补偿和女儿日常相处时间短的缺憾,主动承担了每天送女儿上学的任务,贴心的女儿为有这样优秀的工匠爸爸高兴!

“铝板厚差的大小,即使正负2微米,也可能导致产品的不合格。”江敏严谨的工作作风也深刻地影响着新一代的鼎胜产业工人。市劳动模范、三分厂设备副厂长赵鹏是和江敏同期进厂的好同事。他透露,时常会看到江敏为了找到问题所在,反反复复地拆了装、装了拆。这也激励着他人用更好的态度去解决检修、维护和改造等任务。在合作互助的同时,工友们也暗自比赛,在你追我赶中成长成熟起来。

此外,江敏还做好传帮带,积极培养新人,近年来企业各分厂维修班的班长基本都是他带出来的徒弟。江敏谦虚地表示,为了做好带头人示范,自己更要率先把事情做好,凡事要及时解决,绝不拖泥带水。每个人都会有自己的精彩,只有脚踏实地、不怕困难,真正把工作做好,就是在为企业、为家庭、为社会、为国家作贡献。